BESPLE

GD 管道式离心泵
INLINE PUMP TYPE

广州广一泵业有限公司
GUANGZHOU GUANGYI PUMP CO.LTD.

GD 型管道式离心泵

执行标准：JB/T 6878

用途

GD型泵是单级单吸管道式离心泵,供输送常温下的清水或物理化学性质类似清水的介质。主要用于制冷、空调系统、冷却塔、园林喷泉、消防及一般的供水系统。

性能范围

转速　2900r/min
口径　25–250mm
流量　2.5–460m^3/h
扬程　7.5–127m
功率　0.46–90kW

工作条件

工作电源:　380V　50Hz
最高工作温度:　小于80℃
吸入压力:　7kg/cm^3
若介质温度大于80℃，请使用GDR热水管道泵，腐蚀条件下请选用GDF型耐腐蚀管道泵

型号意义说明

GD　100–32　A

- GD：管道式离心泵
- 100：进出口直径(mm)
- 32：扬程(m)
- A：叶轮经第一次切割

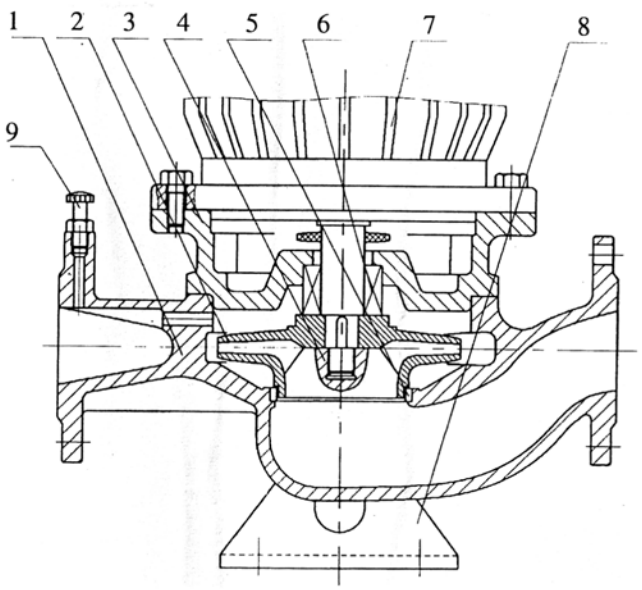
特点

管道式离心泵直接安装在管路上，对输送的介质进行加压，本厂生产的管道式离心泵体积小、重量轻、结构紧凑，既可单台或多台（按泵的工作压力）串联，亦可卧式或立式安装使用。

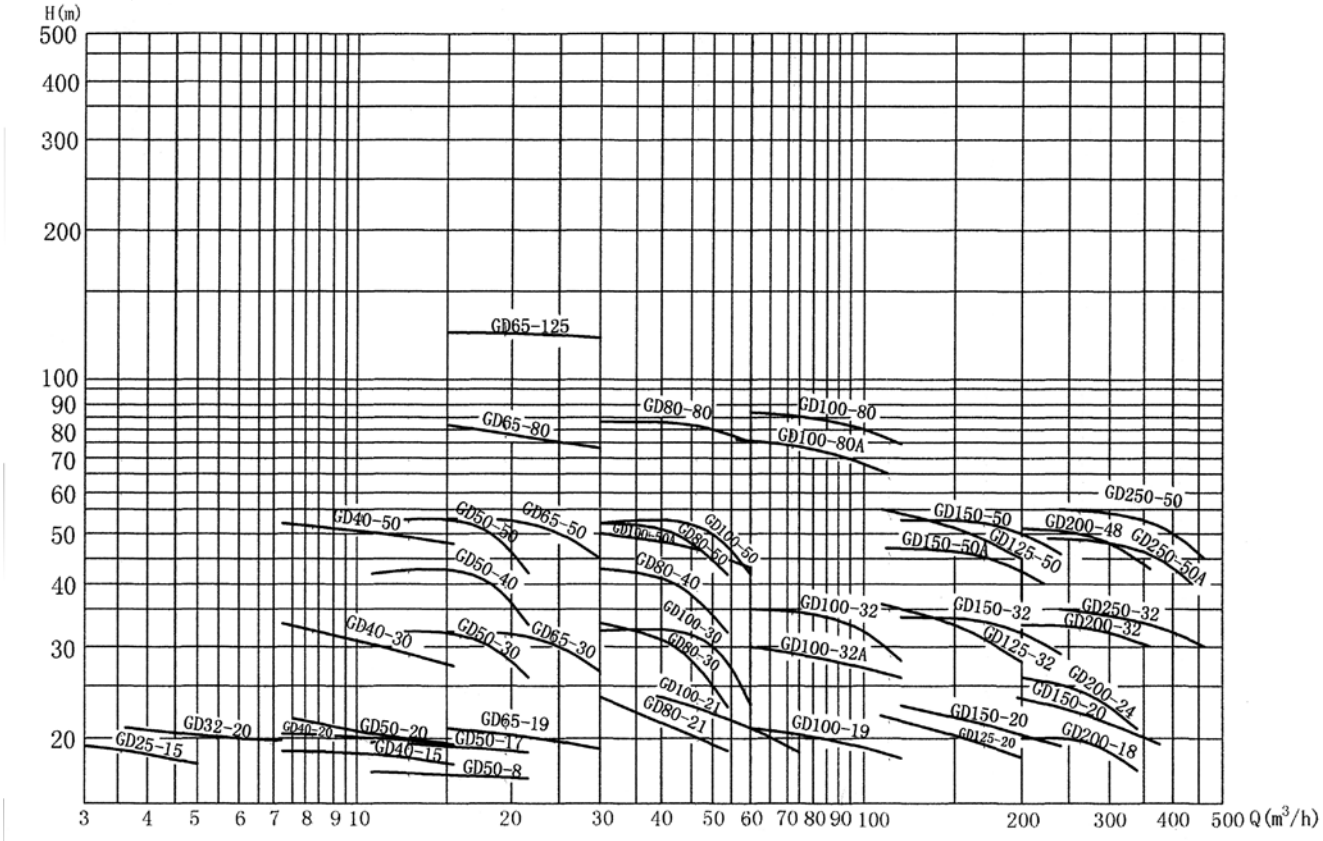
零件材料表(见结构图)

序号	组件	材料
1	泵体	铸铁
2	叶轮	铸铁
3	泵盖	铸铁
4	叶轮螺母	铸铁/铜
5	密封环	H250
6	密封	机械密封
7	立式电机	
8	泵支承	铸铁
9	排气阀	黄铜

▲若客户有特殊要求可配铜叶轮，在订货时说明。



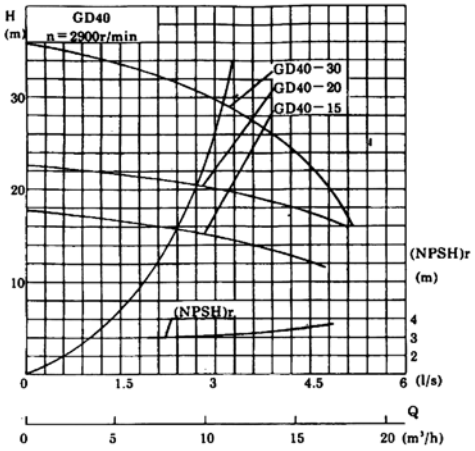
GD型泵性能范围



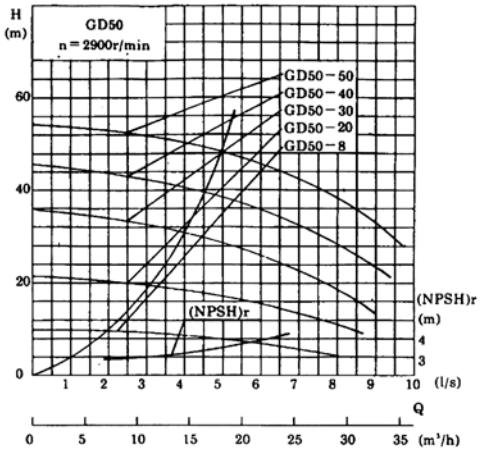
性能表

型号 Model	流量 Capacity Q		扬程 Head H (m)	转速 Rotation Speed n (r/min)	轴功率 Brake Power Pa (kW)	配用电机 Motor		效率 Efficency η (%)	必需汽蚀余量 (NPSH) r (m)	出入口直径 Inlet Diameter (mm)	适用冷气系统 Recommended Air Condition System(RT)
	m^3/h	l/s				功率 Power(kW)	电压 Vol.(V)				
GD25–15	2.5 4 5	0.89 1.11 1.39	18 15 12	2800	0.35 0.38 0.42	0.46	220/380	35 42 39	3	25	3 ~ 5
GD32–20	3.6 6 7.2	1.0 1.67 1.2	21 20 19	2800	0.51 0.64 0.70	0.75	220/380	40 51 53	3.2	32	3 ~ 10

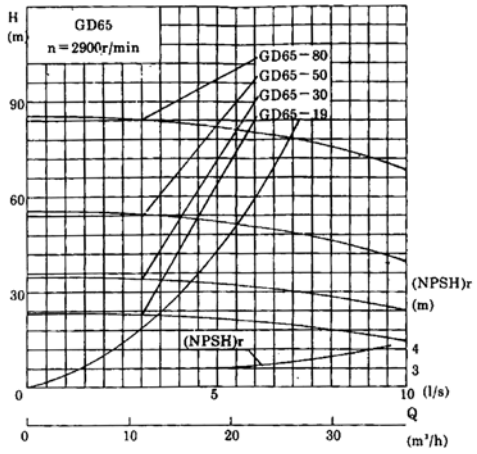
GD40系列性能曲线图
GD40 series performance curve



GD50系列性能曲线图
GD50 series performance curve



GD65系列性能曲线图
GD65 series performance curve

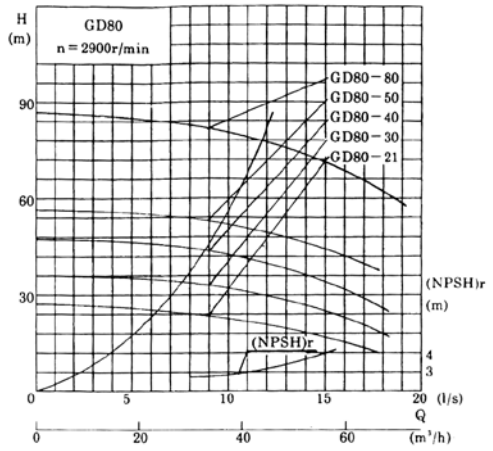


型号 Model	流量 Capacity Q		扬程 Head H (m)	转速 Rotation Speed n (r/min)	轴功率 Brake Power Pa (kW)	配用电机 Motor		效率 Efficency η (%)	必需汽蚀余量 (NPSH) r (m)	出入口直径 Inlet Diameter (mm)	适用冷气系统 Recommended Air Condition System(RT)
	m^3/h	l/s				功率 Power(kW)	电压 Vol.(V)				
GD40–15	7.2 11.4 15.6	2.0 3.16 4.3	16 15 12	2900	0.63 0.79 0.89	1.1	380	50 58.5 57	3.2	40	15 ~ 20
GD40–20	7.2 11.4 15.6	2.0 3.16 4.3	20.5 20 18	2900	0.79 1.03 1.25	1.5	380	52 60 62	3.2	40	15 ~ 20
GD40–30	7.2 11.4 15.6	2.0 3.16 4.3	33 30 27.5	2900	1.32 1.55 1.96	2.2	380	44 60 59	3.2	40	15 ~ 20

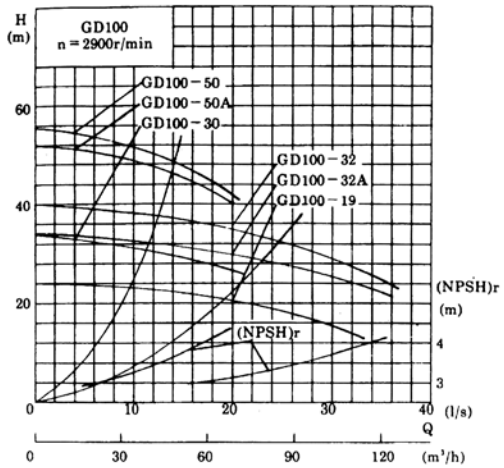
型号 Model	流量 Capacity Q		扬程 Head H (m)	转速 Rotation Speed n (r/min)	轴功率 Brake Power Pa (kW)	配用电机 Motor		效率 Efficency η (%)	必需汽蚀余量 (NPSH) r (m)	出入口直径 Inlet Diameter (mm)	适用冷气系统 Recommended Air Condition System(RT)
	m^3/h	l/s				功率 Power(kW)	电压 Vol.(V)				
GD50–8	10.8 18 21.6	3 5 6	9.5 8 7.5	2900	0.60 0.63 0.73	0.75	220/380	46.5 62 60	3.5	50	25 ~ 30
GD50–17	10.8 18 21.6	3 5 6	18.4 17 15.6	2900	1.00 1.26 1.40	1.5	380	54 66 67	3.5	50	25 ~ 30
GD50–30	10.8 18 21.6	3 5 6	32 30 26	2900	2.00 2.51 2.64	3	380	46 58.5 58	3.5	50	25 ~ 30
GD50–40	10.8 18 21.6	3 5 6	42 40 33	2900	2.75 3.56 3.61	4	380	45 55 53	3.5	50	25 ~ 30
GD50–50	10.8 18 21.6	3 5 6	52 50 42	2900	3.57 4.71 4.86	5.5	380	40 52 53	3.5	50	25 ~ 30

型号 Model	流量 Capacity Q		扬程 Head H (m)	转速 Rotation Speed n (r/min)	轴功率 Brake Power Pa (kW)	配用电机 Motor		效率 Efficency η (%)	必需汽蚀余量 (NPSH) r (m)	出入口直径 Inlet Diameter (mm)	适用冷气系统 Recommended Air Condition System(RT)
	m^3/h	l/s				功率 Power(kW)	电压 Vol.(V)				
GD65–19	15 25 30	4.17 6.94 8.33	21 19 17	2900	1.43 1.85 2.01	2.2	380	60 70 69	3.5	65	40 ~ 50
GD65–30	15 25 30	4.17 6.94 8.33	32 30 27	2900	2.49 3.16 3.56	4	380	52.5 64.5 62	3.5	65	40 ~ 50
GD65–50	15 25 30	4.17 6.94 8.33	53 50 45	2900	4.61 6.10 6.70	7.5	380	47 56 55	3.5	65	40 ~ 50

GD80系列性能曲线图
GD80 series performance curve



GD100系列性能曲线图
GD100 series performance curve

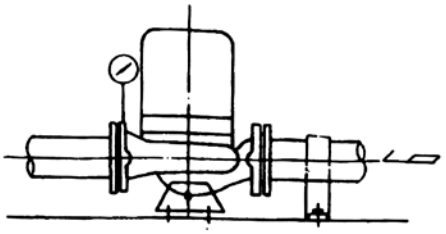


型号 Model	流量 Capacity Q		扬程 Head H (m)	转速 Rotation Speed n (r/min)	轴功率 Brake Power Pa (kW)	配用电机 Motor		效率 Efficency η (%)	必需汽蚀余量 (NPSH) r (m)	出入口直径 Inlet Diameter (mm)	适用冷气系统 Recommended Air Condition System(RT)
	m^3/h	l/s				功率 Power(kW)	电压 Vol.(V)				
GD80–21	30 42 54	8.3 11.67 15	24 21 16	2900	2.80 3.25 3.93	4	380	67 74 71	2.5	80	60 ~ 80
GD80–30	30 42 54	8.3 11.67 15	33 30 23	2900	4.22 4.70 5.46	5.5	380	62 72.5 65	2.5	80	60 ~ 80
GD80–40	30 42 54	8.3 11.67 15	43 40 32	2900	5.38 6.6 7.0	7.5	380	65 69.5 67	2.5	80	60 ~ 80
GD80–50	30 42 54	8.3 11.67 15	52 50 42	2900	7.7 8.4 8.8	11	380	55 68 70	2.5	80	60 ~ 80
GD100–19	60 90 120	16.7 25 33.3	21 19 14	2900	5.44 6.2 6.85	7.5	380	69 75 74	4	100	120 ~ 150

型号 Model	流量 Capacity Q		扬程 Head H (m)	转速 Rotation Speed n (r/min)	轴功率 Brake Power Pa (kW)	配用电机 Motor		效率 Efficency η (%)	必需汽蚀余量 (NPSH) r (m)	出入口直径 Inlet Diameter (mm)	适用冷气系统 Recommended Air Condition System(RT)
	m^3/h	l/s				功率 Power(kW)	电压 Vol.(V)				
GD100–19A	50 80 110	13.9 22.2 30.6	17 15 11.5	2900	3.73 4.35 4.53	5.5	380	62 75 76	4	100	120 ~ 150
GD100–21	39 60 75	10.8 16.7 20.8	24 21 16	2900	3.98 4.7 4.74	5.5	380	64 73 69	3	100	80 ~ 100
GD100–30	30 50 60	8.3 15.9 16.7	32 30 23	2900	4.48 5.27 5.77	7.5	380	62 70 68	3.5	100	80 ~ 100
GD100–32	60 100 120	16.7 27.8 33.3	35 32 28	2900	8.41 11.46 12.53	15	380	68 76 73	4	100	120 ~ 150
GD100–32A	60 90 120	16.7 25 33.3	30 28 26	2900	7.46 8.03 10.59	11	380	69 76 74	4	100	120 ~ 150
GD100–50	30 50 60	8.3 13.9 16.7	52 50 42	2900	8.32 10.3 11.13	15	380	52 66 69	3.5	100	80 ~ 100
GD100–50A	30 50 60	8.3 13.9 16.7	50 46 43	2900	7.68 9.63 10.33	11	380	52 65 68	3.5	100	80 ~ 100

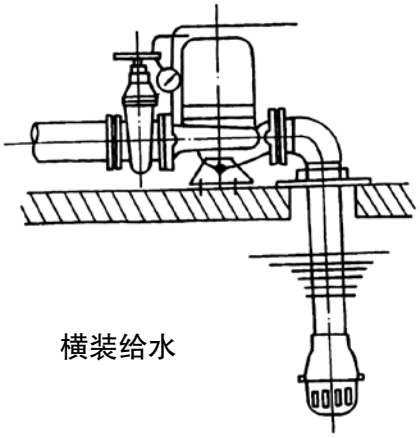
安装方式

用于冷热水循环系统



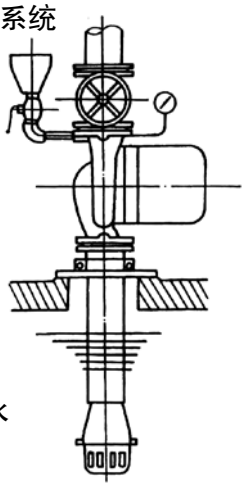
单台横式配管

用于供水系统



横装给水

用于供水系统



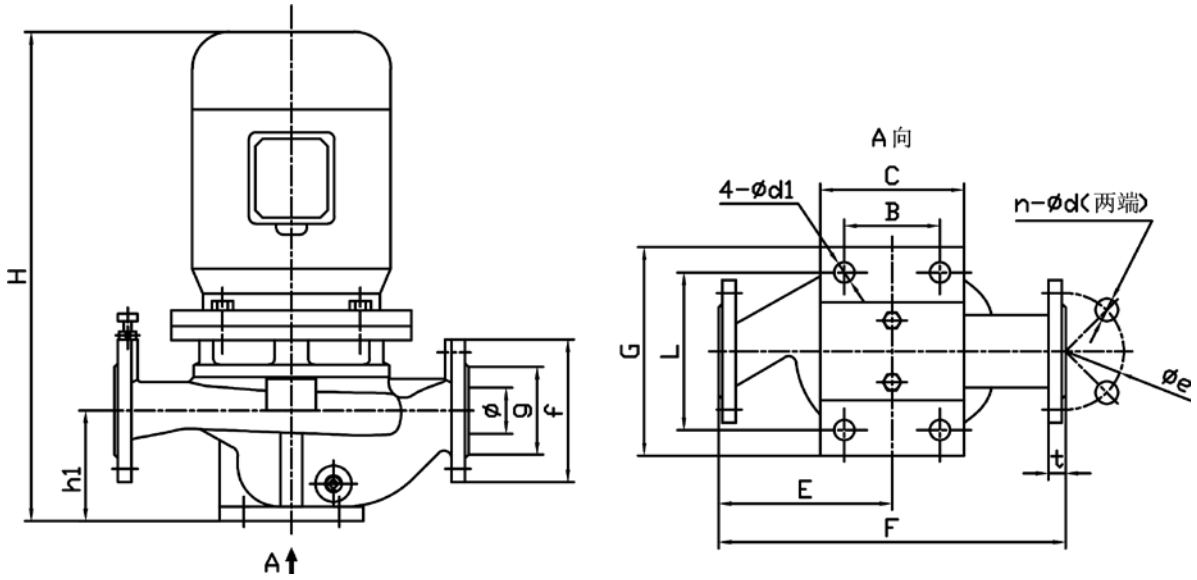
立式给水

管道泵安装要求

1.安装高度应小于允许吸上真空高度减去进水管路损失。在标准状况下，安装高度≤10.3–(NPSH)r–0.5 –hw，hw为吸入管路水力损失。

2.泵出水口法兰处应装上压力表，以便观察和控制泵的运行工况。

3.管路重量不得由泵承受；水泵应该安装在通风的地方，避免太阳照射及雨淋。



型号 Model	外形尺寸 Outline dimensions									进出口法兰尺寸 Inlet & outlet frange dimensions							重量 Weinght (kg)
	h	H	L	B	C	d1	E	F	G	ϕ	f	e	g	t	n	d	
GD25–15	65	430	95	0	120	14	130	260	120	G1	–	–	–	–	–	–	14
GD32–20	78	440	95	0	120	14	140	280	120	35	120	90	70	16	4	14	18
GD40–15	99	470	170	90	134	13.5	150	300	208	40	130	100	75	17	4	14.5	29
GD40–20	99	485	170	90	134	13.5	150	300	208	40	130	100	75	17	4	14.5	35
GD40–30	107	520	180	90	140	13.5	160	330	224	40	130	100	80	16	4	14.5	40
GD50–8	109	470	170	90	134	13.5	140	300	208	50	140	110	90	15	4	14.5	28
GD50–17	106	495	170	90	134	13.5	150	310	208	50	140	110	88	17	4	14.5	36
GD50–30	107	545	180	90	140	13.5	160	330	224	50	140	110	85	16	4	14	50
GD50–40	112	580	180	90	140	13.5	180	380	224	50	140	110	90	16	4	14	59
GD50–50	102	650	180	180	220	19	185	385	220	50	165	125	99	20	4	18	89
GD65–19	119	530	180	90	140	13.5	170	345	224	65	160	130	106	18	4	14.5	42
GD65–30	117	585	180	90	140	13.5	170	355	224	65	160	130	110	16	4	14	59
GD65–50	122	670	180	180	220	19	200	400	220	65	185	145	118	20	4	18	95
GD80–21	132	600	180	90	140	13.5	175	375	224	80	185	150	130	18	4	18	61
GD80–30	135	680	180	180	220	19	185	395	220	80	185	150	125	20	4	18	87
GD80–40	122	670	180	180	220	19	215	450	220	80	185	150	125	20	4	18	93
GD80–50	137	870	180	180	220	19	215	450	220	80	200	160	135	22	4	18	156
GD100–19	156	700	180	180	220	19	205	460	220	100	210	170	145	20	4	18	97
GD100–21	147	700	180	180	220	19	205	430	220	100	210	170	145	20	4	18	89
GD100–30	152	700	180	180	220	19	210	445	220	100	210	170	148	22	4	18	96
GD100–32	167	880	180	180	220	19	215	475	220	100	220	180	150	24	8	18	160
GD100–32A	167	880	180	180	220	19	215	475	220	100	220	180	150	24	8	18	160
GD100–50	157	880	180	180	220	19	215	450	220	100	220	180	150	24	8	18	168
GD100–50A	157	880	180	180	220	19	215	450	220	100	220	180	150	24	8	18	160

故障原因及解决方法

故障	主要原因	排除方法
泵吸不上水。	1、吸水管及泵未灌满水。 2、吸水管系统漏气。 3、底阀漏水。	1、打开放气阀，排除空气，灌满水。 2、检查原因，拧紧螺钉。 3、修复。
电机发热、烧毁、噪声大。	1、电压不足或太高，缺相运行时间长。 2、密封漏水、电机潮湿。 3、电机转向不对，轴承坏。	1、检查原因修复。 2、换密封，拆机烘干保养，防止水从接线盒进入电机。 3、检查电机转向是否正确，拆机检查轴承。
扬程不高、水量不足。	1、引水管阻力过大。 2、管路漏气。 3、叶轮磨损太大	1、减少吸入管长度。 2、检查、重新密封。 3、检查修复受损部件。

启动、运转、维护

1、泵启动前必须排尽泵内空气、使液体充满整个泵腔，保证泵的正常起动。

2、起动后逐渐打开出口闸阀、调整所需工况。

3、运转过程中如发现噪声异常或温升太高，应立即停机检查。一般情况下，电机轴承一年检修一次，从电机端方向看泵泵应为顺时针方向旋转。

全国统一服务热线 400 604 3398

地　　址：广州市海珠区科韵南路133号
生产中心地址：佛山市南海区狮山镇虹岭路2号之二
销售部电话：（020） 66834613 66834616 66834618
技术咨询：（0757）81093982
维修部电话：（020） 66834630 66834631
服务投诉：（020） 66834612

传　　真：（020）66834619 66834629
E - mail：sales@gygcn.com
网址URL：www.gypump.com

说明书内容如有改动，恕不另行通知
All specifications subject to change without notice

A-GD20161104